



ВСЕВОЛОЖСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД

ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД

О Всеволожском Крановом Заводе WERKER	3
Наши приоритеты	4
Общие характеристики мостовых кранов WERKER	5
Мостовые опорные однобалочные краны	6
Мостовые опорные двухбалочные краны	7
Мостовые подвесные однопролетные краны	8
Мостовые подвесные двухпролетные краны	9
Общие характеристики козловых кранов WERKER	10
Козловые краны	11
Полукозловые краны	12
Общие характеристики консольных кранов WERKER Кран консольный настенный	13
Консольный кран на колонне	14
Сервисное обслуживание грузоподъемного оборудования	15
Общие характеристики передаточных тележек WERKER	16
Тележки рельсовые передаточные	18
Общие характеристики гидравлических платформ WERKER	19
Стационарная гидравлическая подъемная платформа	20
Контакты	21
	22

Всеволожский Крановый Завод WERKER — это мощный российский производственный, инженерно-технический и научно-технологический альянс, который оказывает полный спектр услуг в области проектирования, изготовления, монтажа, ремонта, сервисного и технического обслуживания грузоподъемного оборудования. Опыт работы с 2007 года, широкий ассортимент и высокое качество продукции, обширная география поставок делают Всеволожский Крановый Завод одним из ведущих производителей грузоподъемного оборудования в России.

Грузоподъемное оборудование WERKER Всеволожский Крановый Завод

— предприятие, выпускающее качественную грузоподъемную технику с применением комплектующих ведущих отечественных и иностранных производителей. Грузоподъемное оборудование WERKER является уникальным и долговечным благодаря взвешенным конструктивным идеям, которые реализованы в изделии с применением современных компьютерных технологий.

Направления деятельности:

- Крановое оборудование: одно- и двухбалочные краны мостового типа, козловые и полукозловые краны, краны консольного типа;
- Производство передаточных рельсовых тележек;
- Изготовление съемных грузозахватных приспособлений;
- Производство гидравлического оборудования: гидравлические ножничные подъемники, подъемные столы;
- Проектирование и производство судового оборудования.

Собственный промышленный инжиниринг

Специалисты Всеволожского Кранового Завода занимаются проектированием, сервисным и техническим обслуживанием грузоподъемного оборудования. Среди клиентов — крупные заводы и производственные комплексы, предприятия химической промышленности, машиностроения, судостроения и энергетики.

Направления деятельности:

- Монтаж и демонтаж грузоподъемного оборудования;
- Модернизация и реконструкция кранового оборудования;
- Проектирование грузоподъемного оборудования.



1

Индивидуальный подход

- Бесплатный выезд и консультация эксперта на месте эксплуатации будущей конструкции;
- Возможность оплаты заказа в рассрочку;
- Разработка проекта заказа исходя из конкретных требований заказчика и особенностей технологического процесса;
- Проектирование и производство сложных нестандартных модификаций оборудования;
- Широкий спектр конструкторско-технологических решений (по типам металлоконструкций, систем управления, типам токопроводов, используемых комплектующих и грузозахватных органов);
- Дисконтная система для постоянных клиентов.

2

Сервисное обслуживание

- 1 год гарантии на оборудование с возможностью увеличения до 3 лет;
- Полный пакет послегарантийного обслуживания (по запросу);
- Шеф-монтаж оборудования, поставка под ключ (по запросу);
- Сертификация оборудования;
- Запасные части в наличии и под заказ;
- Доставка во все регионы России и страны СНГ;
- Сервисное обслуживание автоспецтехники.



3

Наши преимущества

При сопоставимом с заводами известных торговых марок и иностранными компаниями качестве оборудования **Вы получаете экономию до 30%** на транспортных, таможенных расходах и не переплачиваете за брендовые накрупки. **Всеволожский Крановый Завод имеет всю разрешительную документацию**, необходимую для разработки и производства подъемно-транспортного оборудования различного типа. Оборудование WERKER полностью соответствует техническим требованиям и современным стандартам качества.

Оборудование WERKER полностью соответствует техническим требованиям и стандартам качества



Мостовые краны WERKER

Всеволожский Крановый Завод

проектирует и производит мостовые краны для различных отраслей промышленности. Мостовой кран предназначен для погрузочно-разгрузочных работ, подъема и перемещения груза. Мостовые краны подразделяются на однобалочные, двухбалочные, опорные и подвесные.

В качестве грузоподъемного механизма на мостовой кран устанавливается электрическая цепная или канатная таль (тельфер) с приводом передвижения (в т. ч. с пониженной строительной высотой), либо электрическая лебедка с тросовым барабаном, установленная на специальную крановую тележку. Краны этой группы оснащаются специальными грузозахватными органами и могут эксплуатироваться в тяжелых и весьма тяжелых режимах работы металлургических предприятий, нефтегазовой отрасли, строительной индустрии.

Краны грузоподъемностью до 10 тонн не подлежат регистрации в органах Ростехнадзора.

Особенности конструкции мостовых кранов

Кран мостовой изготавливается для работы в различных климатических зонах (повышенная влажность, низкие температуры) и окружающих средах (взрывоопасная, пожароопасная и т.д.).

Несущие элементы металлоконструкций изготовлены из сталей с механическими свойствами, химическим составом, свариваемостью, обеспечивающими работоспособность кранов в диапазонах температур от -40 °С до +40 °С.

Металлопрокат, применяемый для изготовления мостового крана, в обязательном порядке проходит входной контроль и подтверждается сертификатами.

Пролетная балка (мост) мостового крана, в зависимости от типа конструкции и способа изготовления, подразделяется на прокатную, решетчатую, трубчатую или балку коробчатого сечения.

Комплектация кранов

Концевые балки мостового крана комплектуются мотор-редукторами ведущих мировых производителей.

Скорость передвижения крана составляет до 40 м/мин, скорость подъема тали — до 8 м/мин.

Уникальная конструкция кранов WERKER обеспечивает совмещение рабочих движений в любых сочетаниях, допускаемых условиями эксплуатации.

В дополнительную комплектацию входят частотные преобразователи, позволяющие совершать плавный пуск и остановку подвижных конструкций крана.

Управление мостовым краном может осуществляться из кабины машиниста крана, с помощью радиоуправления или подвесного пульта с пола.

Токоподвод к тали осуществляется по кабелю в П-образном профиле.

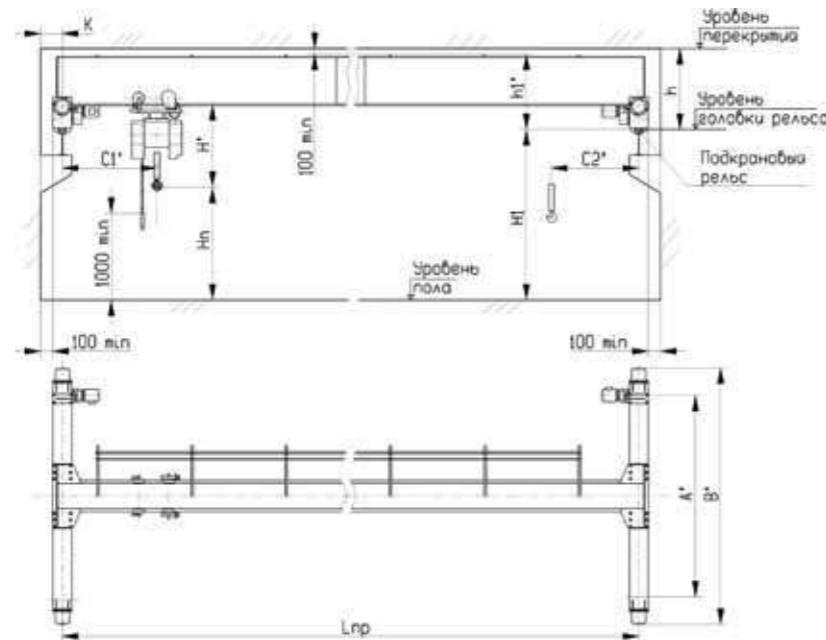
В комплект к крану может быть изготовлена разборная металлическая эстакада, состоящая из колонн и пролетных балок.

Мостовые опорные однобалочные краны

Опорные однобалочные краны (кран-балки) WERKER обладают высоким уровнем надежности и чаще всего применяются для работы на открытых складских площадках и в больших помещениях (производственных цехах, складах и т. д.).

Как правило, мостовой опорный кран устанавливается на самостоятельные подкрановые пути, либо на стадии проектирования закладывается нагрузка на колонны и фундаменты от мостового крана.

В целях повышения маневренности и производительности опорного однобалочного крана, его можно снабдить двумя тележками: опорной и консольной.



Опорный однобалочный кран WERKER
(основные габаритные характеристики)

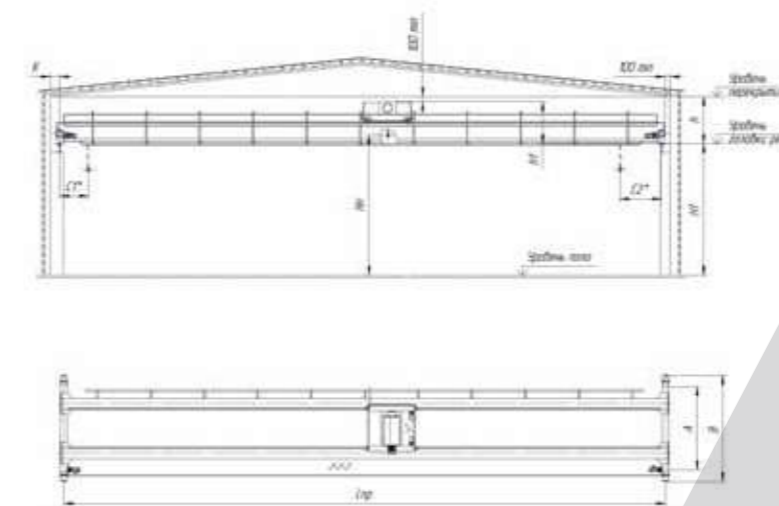
Lпр	Длина пролета (м)
Hп	Высота подъема (м)
H	Строительная высота тали (мм)
K	Расстояние от оси кранового рельса до габарита здания (мм)
A	База крана (мм)
B	Длина концевой балки по буферам (мм)
C1/ C2	Подход крюка. Зависит от характеристик крана и тали
h1	Высота крана (мм)
h	Расстояние от головки рельса до перекрытия (тах низкая точка) (мм)
H1	Расстояние от пола до головки рельса

Мостовые опорные двухбалочные краны

Опорные двухбалочные краны WERKER отличаются от однобалочных конструкций наличием в основании не одной, а сразу двух параллельных ходовых балок.

В двухбалочных опорных кранах плоскость движения крюка с грузом находится между балками. Таким образом обеспечивается повышенная безопасность работы.

Опорная тележка двухбалочного крана представляет собой конструкцию, состоящую из рамы, одного (двух) грузоподъемных механизмов и механизма для перемещения опорной тележки вдоль моста.



Опорный двухбалочный кран WERKER
(основные габаритные характеристики)

Lпр	Длина пролета (м)
Hп	Высота подъема (м)
H	Строительная высота тали (мм)
K	Расстояние от оси кранового рельса до габарита здания (мм)
A	База крана (мм)
B	Длина концевой балки по буферам (мм)
C1/ C2	Подход крюка. Зависит от характеристик крана и тали
h1	Высота крана (мм)
h	Расстояние от головки рельса до перекрытия (тах низкая точка) (мм)
H1	Расстояние от пола до головки рельса

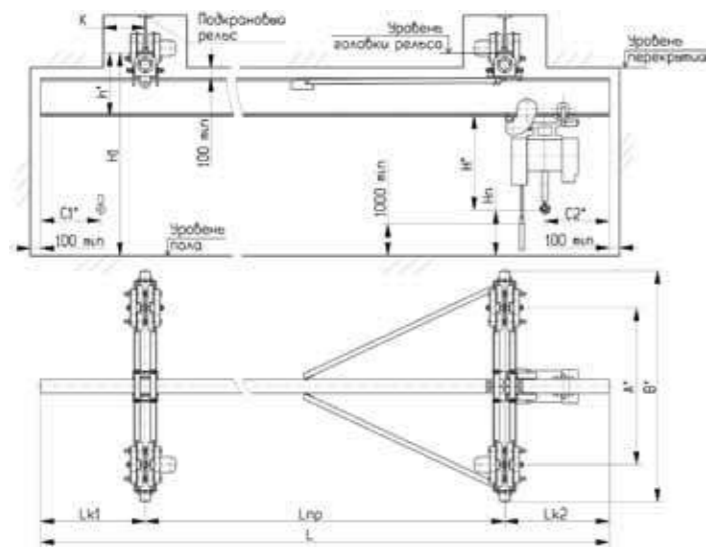
Возможно изготовление нестандартных конструкций



Мостовые подвесные однопролетные краны

Подвесные однобалочные краны WERKER целесообразно использовать в небольших зданиях, что связано с высокой нагрузкой на строительную несущую часть здания (ферму). Перед изготовлением и монтажом подвесного крана необходимо произвести расчеты на статические и динамические нагрузки на здание. Если здание не соответствует требуемым параметрам, то может потребоваться монтаж дополнительных опор и перекрытий.

Подвесные мостовые краны являются наиболее универсальными и подходящими для различных условий эксплуатации. Однако, ввиду сложности конструкции, они требуют более тщательного обслуживания для сохранения максимальной производительности.

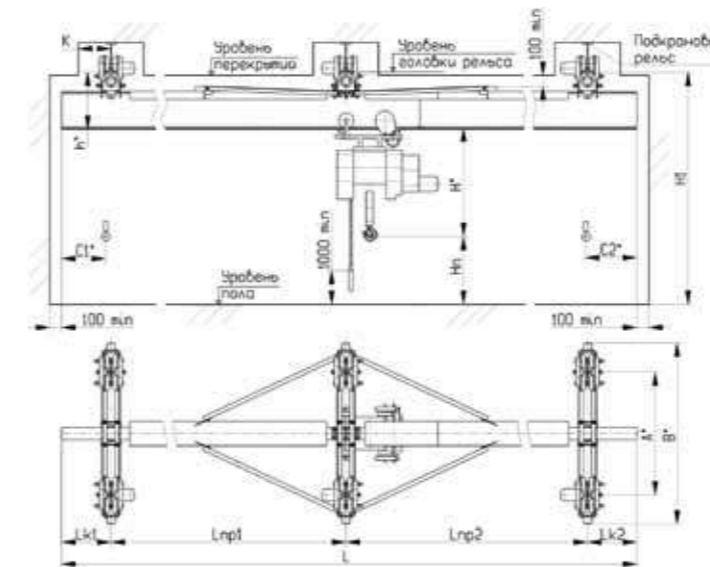


Кран подвесной однопролетный WERKER	
Lnp	Длина пролета до консолей (м)
Lk 1/2	Длина консоли (левая/правая) (м)
L	Полная длина (м)
Hn	Высота подъема (м)
H	Строительная высота тали (мм)
K	Расстояние от оси кранового рельса до габарита здания (мм)
A	База крана (мм)
B	Длина концевой балки по буферам (мм)
C1/C2	Подход крюка. Зависит от характеристик крана и тали
h	Высота крана (мм)
H1	Расстояние от пола до головки рельса

Мостовые подвесные двухпролетные краны

Подвесные двухпролетные краны WERKER подходят для помещений с большой площадью и необходимостью перекрытия грузоподъемными механизмами всего периметра здания.

Двухпролетный кран на крайних концевых балках имеет подвижную подшипниковую лиру, которая позволяет крану перемещаться по подвесным монорельсовым путям с нарушенным пролетным расстоянием.



Кран подвесной двухпролетный WERKER	
Lnp 1/2	Длина пролета до консолей (м)
Lk 1/2	Длина консоли (левая/правая) (м)
L	Полная длина (м)
Hn	Высота подъема (м)
H	Строительная высота тали (мм)
K	Расстояние от оси кранового рельса до габарита здания (мм)
A	База крана (мм)
B	Длина концевой балки по буферам (мм)
C1/ C2	Подход крюка. Зависит от характеристик крана и тали
h	Высота крана (мм)
H1	Расстояние от пола до головки рельса



Козловые и полукозловые краны WERKER

Особенности и применение

Всеволожский Крановый Завод проектирует и производит козловые и полукозловые краны для перемещения штучных и навалочных грузов преимущественно на открытых площадках промышленных предприятий, краны для монтажа оборудования, сборных сооружений и секционного монтажа в судостроении, а также козловые краны для складских терминалов, портов и железнодорожных станций.

Козловой кран может приводиться в движение при помощи как подвесного пульта радиуправления, так и из кабины машиниста крана (стационарной или передвижной).

Козловой кран со стационарной кабиной используется, как правило, на складах, грузовых дворах, контейнерных площадках железнодорожных станций, на открытых площадках предприятий и на полигонах по производству ж/б продукции. Данные краны также рекомендовано использовать для погрузки штучных и навалочных грузов, лесоматериалов, металлов на территории открытых складов и прирельсовых площадок.

Кран козловой общего назначения с передвижной кабиной используют для широкого спектра работ: погрузочно-разгрузочных, подъемно-транспортных, складских, не очень высокой интенсивности. Допустимо их использование на открытых производственных площадках практически всех типов предприятий.

Комплектация

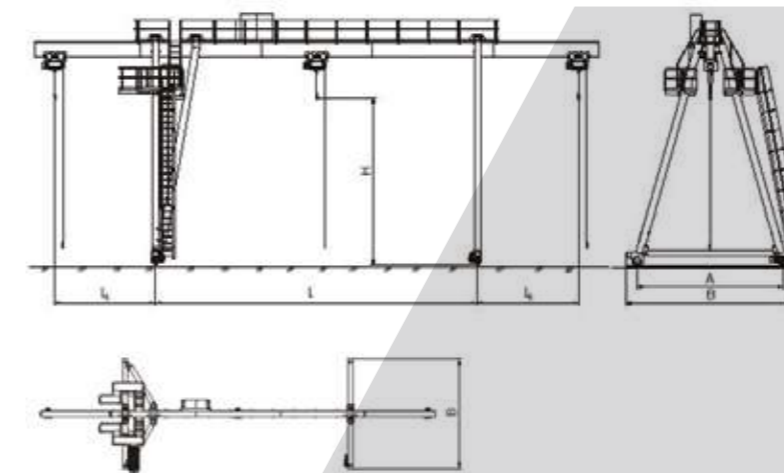
Козловой кран WERKER комплектуется мотор-редукторами ведущих мировых производителей. Козловые специальные краны оснащаются различными грузозахватными органами — грейферами, магнитами, траверсами, клещами, спредерами. Подъем груза осуществляется при помощи электрических канатных или цепных талей как с обычной, так и с пониженной строительной высотой, одной скоростью подъема либо с микроподъемом. Скорость передвижения крана составляет до 50 м/мин. В дополнительную комплектацию могут входить частотные преобразователи, позволяющие крану совершать плавный пуск и остановку.

Козловые краны WERKER являются отличным решением для предприятий, где грузоподъемные работы проводятся с негабаритными или крупнотоннажными грузами и преимущественно на открытом воздухе. Высокая надежность данного вида грузоподъемного оборудования обеспечивается не только сверхпрочными сплавами при его изготовлении, но и самой особенностью и устойчивостью конструкции. Козловые краны подразделяют по назначению на:

- Перегрузочные;
- Строительно-монтажные;
- Специального назначения (оснащаются различными грузозахватными органами).

По конструкции моста разделяют на:

- Краны с однобалочным мостом;
- Краны с двухбалочным мостом.



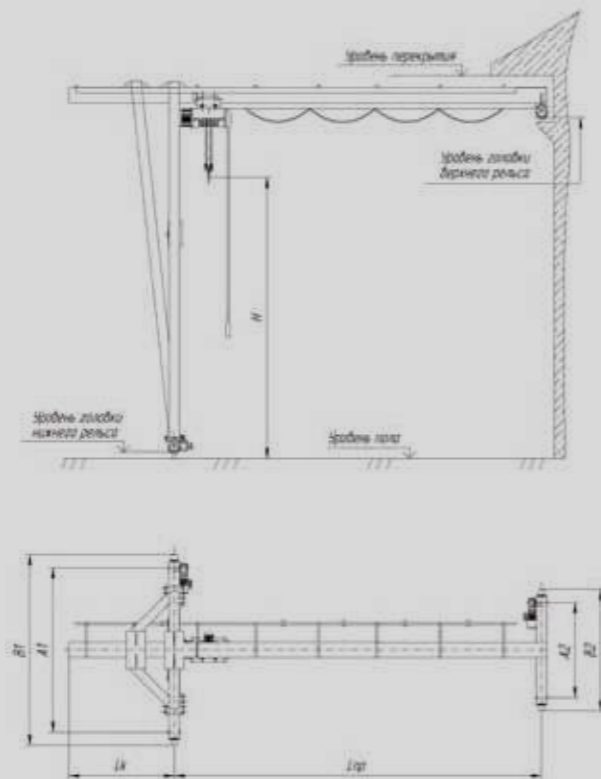
Козловой кран WERKER	
Lnp	Длина пролета до консолей (м)
Lk 1/2	Длина консоли (левая/правая) (м)
A	База крана (м)
B	Длина концевой балки (м)
H	Высота подъема (м)



Полукозловой кран WERKER — это высокоэффективный подъемный механизм для небольших производственных территорий, так как он не только удобен в эксплуатации, но и не требует дополнительных вложений в обустройство специализированных площадок и эстакад.

Конструкция полукозловых кранов обеспечивает не только надежность, но и устойчивость: несущая часть крана устанавливается на две опоры, которые перемещаются по рельсовым путям, а вспомогательная сторона движется по закрепленным на консолях зданий путям (или отдельным специальным опорам).

В зависимости от специфики выполняемых работ возможно изготовление различных по своим техническим характеристикам моделей козловых и полукозловых кранов.



Консольные краны WERKER

Консольный кран WERKER предназначен для механизации подъемно-транспортных работ в крытых складских и производственных помещениях, а также на открытых территориях под навесом.

- Кран управляется при помощи подвешенного пульта или радиуправления.
- WERKER использует уникальные шарнирные системы поворота консоли. Поворот крана осуществляется при помощи электрического двигателя (редуктора). Если кран предназначен для работы с малым тоннажем, вполне достаточно ручного привода.
- Подъем груза осуществляется при помощи электрических канатных или цепных талей. Также применяются тали с ручным приводом подъема и передвижения.
- Применяемые тали могут быть как с обычной, так и с пониженной строительной высотой, одной скоростью подъема, либо с микроподъемом.
- Подвод питания — кабельные каретки в С-профиле.

Особенности металлоконструкций крана:

- Несущие элементы металлоконструкций консольного крана изготавливаются из сталей с механическими свойствами, химическим составом, свариваемостью, обеспечивающими работоспособность крана в диапазонах температур от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- В зависимости от целевого назначения предлагаются стандартный консольный поворотный кран, а также и специализированные (взрывобезопасные, химически- и пожароустойчивые) модели;
- Металлопрокат, применяемый для изготовления консольного крана, в обязательном порядке проходит входной контроль и подтверждается сертификатами;
- Механизмы и металлоконструкции состоят из транспортабельных узлов, обеспечивающих простую сборку на месте монтажа, а также имеют проушины или скобы для безопасной строповки;
- Уникальная конструкция консольных кранов WERKER обеспечивает совмещение рабочих движений в любых сочетаниях, допускаемых условиями эксплуатации.

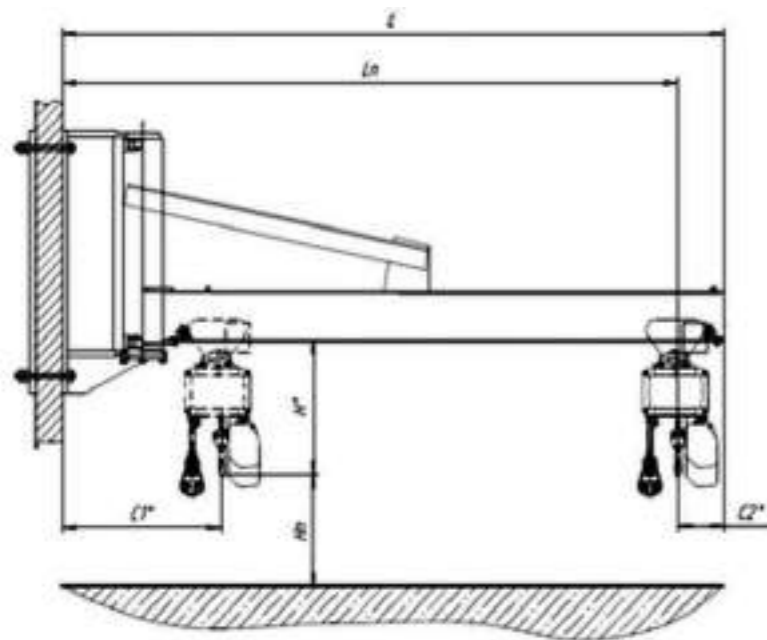


Кран консольный настенный

Настенный консольный кран WERKER идеально подходит для рабочего места, которое находится в непосредственной близости от стены или другой подходящей несущей конструкции, способной выдержать нагрузку крана с грузом, в пределах одного помещения или же просто в ограниченном пространстве. Рабочая зона крана ограничена возможностями крюка и углом поворота стрелы.

Преимущества:

- простая конструкция крана;
- простое обслуживание механизмов;
- малый вес конструкции;
- невысокая стоимость крана;
- быстрый монтаж и демонтаж крана.

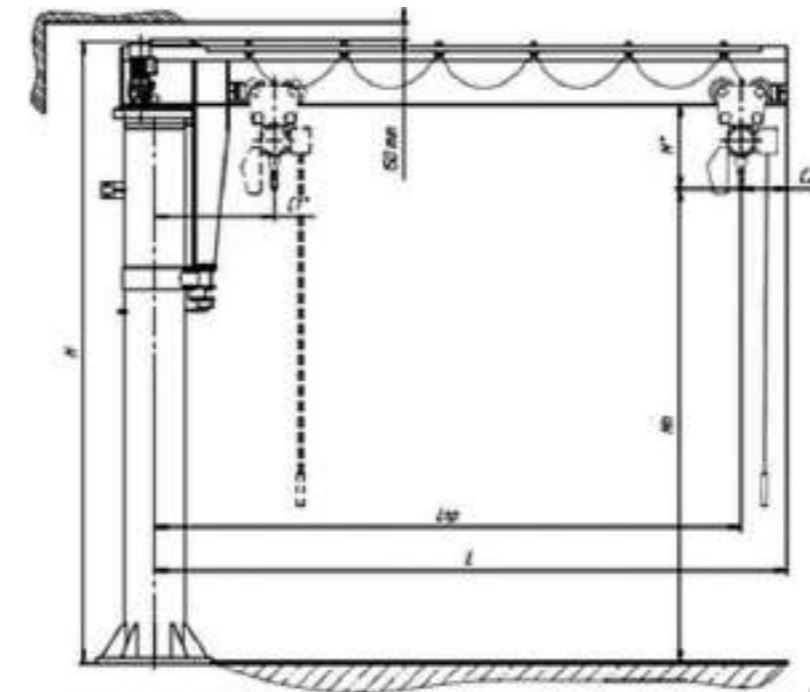


Кран консольный на колонне WERKER	
Lnp	Вылет стрелы (м)
L	Полная длина стрелы (м)
Hп	Высота подъема (м)
H*	Строительная высота тали (мм)
C1/ C2	Подход крюка. Зависит от характеристик крана и тали

Консольный кран на колонне

Консольный кран WERKER, монтируемый на колонне, устанавливается, когда вблизи рабочего места нет подходящей монтажной опоры. В данном случае несущую функцию выполняет фундамент крана или бетонный пол.

Угол поворота консоли может являться полноповоротным (360 градусов), а может быть ограничен диапазоном от 90 до 270 градусов.



Кран консольный на колонне WERKER	
Lnp	Вылет стрелы (м)
L	Полная длина стрелы (м)
Hп	Высота подъема (м)
H*	Строительная высота тали (мм)
H	Полная высота (м)
C1/ C2	Подход крюка. Зависит от характеристик крана и тали



Монтаж, ремонт и обслуживание грузоподъемного оборудования

Собственная ремонтно-монтажная служба оказывает полный комплекс услуг по проектированию, монтажу и ремонту грузоподъемного оборудования.

Направления деятельности:

- проектирование грузоподъемного оборудования;
- модернизация и реконструкция оборудования;
- монтаж мостовых, козловых и консольных кранов;
- разработка ППРК (проекта производства работ кранами);
- ремонт грузоподъемного оборудования;
- перевод кранов на радиоуправление.
- демонтаж грузоподъемных кранов;

Нас выбирают:



Индивидуальный проект крана и крановых эстакад позволяет разместить грузоподъемное оборудование в любых условиях и габаритах цеха.

Монтаж крана, произведенный специалистами – это залог долгой и бесперебойной работы оборудования. Наши специалисты обладают большим опытом и необходимой квалификацией, что позволяет решать любые, в том числе нестандартные, задачи.

В случае поломки крана, качественный ремонт позволяет не только устранить неполадки, но и существенно продлить срок эксплуатации техники.

Мы предлагаем своим клиентам заключить договор на техническое обслуживание крана с указанием периодичности и регламента проведения работ.



Наши преимущества

1. большой опыт работы
2. бесплатный выезд специалиста
3. квалифицированный персонал
4. использование современного оборудования
5. гарантия на выполненные работы



Виды передаточных тележек WERKER

• **Самоходная передаточная тележка WERKER** представляет собой платформу с кабельным или троллейным электропитанием, движущуюся по рельсовому пути. Электропривод состоит из мотор-редукторов со встроенным тормозом. Самоходная передаточная рельсовая тележка WERKER с электрическим шлейфом в кабельном канале или кабельным барабаном может перемещаться на расстояние до 100 метров, а с электрическим питанием от троллей — не имеет ограничений по длине перемещения. Управление передаточной рельсовой тележкой WERKER осуществляется при помощи пульта управления, подсоединенного к тележке или со стационарного пульта на стене, либо возможно использование радиуправления.

• **Передаточная тележка WERKER со стационарно закрепленной электрической лебедкой** представляют собой платформу с приводом от стационарно закрепленной лебедки через бесконечный трос. Эти передаточные тележки WERKER позволяют использование в помещениях со взрывоопасной или пожароопасной средой (покрасочные камеры), т. к. все электрооборудование находится вне действия опасной среды. Управление передаточной тележкой производится по радиоканалу или со стационарного пульта. При необходимости колеса тележек изготавливаются с применением меди для исключения возможности искрообразования.

Особенности исполнения передаточных тележек:

- Холостная/приводная тележка передаточная;
- Привод рельсовой тележки: электрический/пневматический/гидравлический;
- Способ привода электропитания: шлейфовая/барабанная/троллейная/генераторная/аккумуляторная/тросовый привод;
- Управление: кабельное/радиуправление;
- Способ пуска электродвигателя: прямой/плавный/частотный преобразователь;
- Конструкция: разборная/неразборная;
- Ходовая часть: рельсовая/на колесном ходу;
- Исполнение: общепромышленное/взрывобезопасное/пожаробезопасное/специальное.

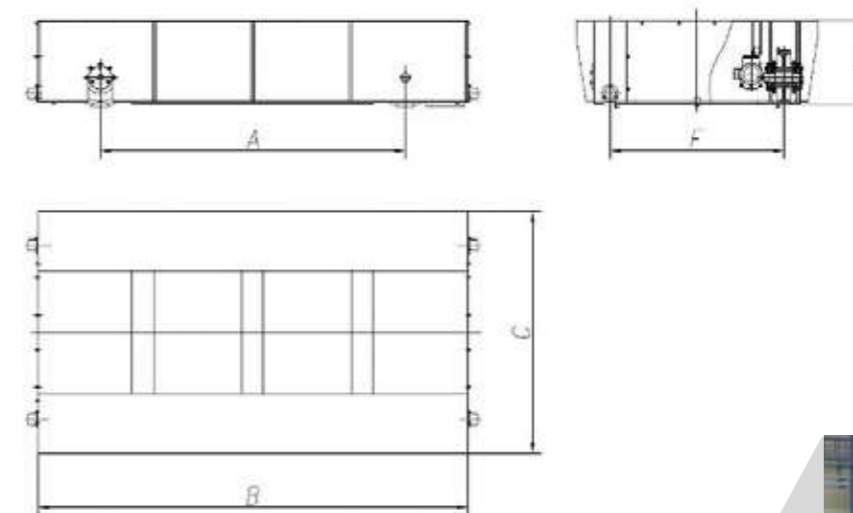
Рельсовые передаточные тележки WERKER предназначены для транспортировки в цеховых, складских помещениях и на улице крупногабаритного груза, такого как: ковши, шлаковни, пресс-формы, штампы, рулонный металлопрокат, литые заготовки и т. д.

Передаточные тележки WERKER широко применяются для перемещения груза из одного цехового пролета в другой или для транспортировки готовой продукции (кирпич, силикатные блоки) из производственного корпуса на открытую площадку хранения, снабженную крановой эстакадой. Передаточные тележки находят свое применение в тех случаях, когда использование традиционных подъемно-транспортных машин нецелесообразно.

Типы передаточных тележек WERKER:

- Самоходная передаточная рельсовая тележка: с кабельным барабаном перемещение до 100 метров, с питанием от троллей — без ограничения.
- Передаточная рельсовая тележка со стационарно закрепленной электрической лебедкой используется в помещениях со взрывоопасной или пожароопасной средой (покрасочные камеры).

На передаточных тележках могут устанавливаться специальные приспособления для безопасного размещения груза и специальные устройства для работы тележек в сцепке.



Тележка передаточная WERKER	
A	Расстояние по осям колес (мм)
B	Длина (мм)
C	Ширина (мм)
F	Ширина колеи (мм)
H	Высота (мм)



Гидравлическая подъемная платформа WERKER

Гидравлическая подъемная платформа ножничного типа WERKER — достаточно новый, но популярный вид подъемного оборудования, главное назначение которого — вертикальное перемещение груза. Простота конструкции и надежность узлов делает такой подъемник незаменимой частью любого технологического процесса, связанного с подъемом различных грузов во многих отраслях промышленности и торговли: складские комплексы, магазины, производственные цеха, автосалоны, театры, погрузочно-разгрузочные работы на железнодорожных и автотранспортных терминалах.

- Подъемный гидравлический стол WERKER состоит из грузовой платформы, передвигающейся в вертикальной плоскости, рычажной системы ножничного типа, основания, гидроцилиндров, гидростанции, системы управления и безопасности.
- Современные гидронасосы делают работу платформы (гидростола) бесшумной и плавной.
- Управление осуществляется с переносного, радио- или стационарного кнопочного пульта.
- Гидравлические подъемные платформы WERKER отличаются от канатных подъемников удобством обслуживания, так как не требуют специально обученного персонала и регистрации в органах Госгортехнадзора (грузовые платформы) и **безопасны в применении**.
- При своевременном и должном уходе за гидравлическим подъемником, срок службы может быть практически неограниченным.

- Подъемники ножничные WERKER могут быть оборудованы воротами, дверями, откидными бортами и рамкой безопасности.

Виды производимых подъемников:

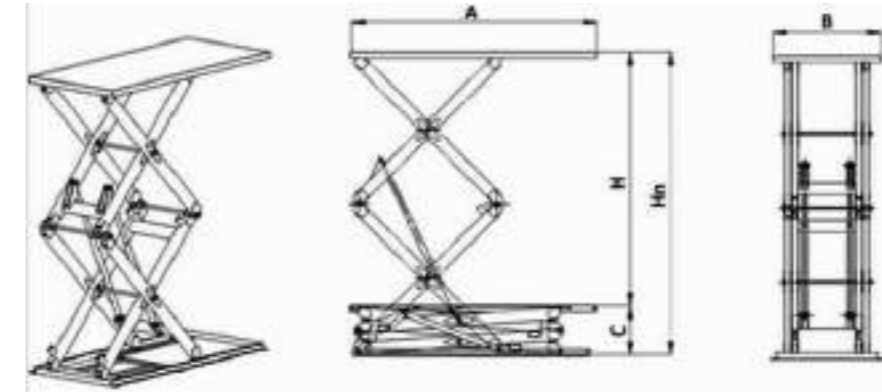
Группа компаний WERKER производит следующие типы гидравлических платформ ножничного типа:

- Грузовой стационарный гидравлический подъемник ножничного (пантографного) типа;
- Передвижная пассажирско-грузовая гидравлическая платформа ножничного типа;
- Гидравлическая платформа ножничного типа большой грузоподъемности;
- Автомобильная гидравлическая подъемная платформа.

Гидравлическое оборудование WERKER имеет ряд **эксклюзивных особенностей**, спроектированных для обеспечения наилучшей прочности, долговечности и безопасности.



Стационарные гидравлические подъемные столы WERKER широко используются для транспортировки легковых автомобилей между этажами в автосалонах, шоу-румах, гаражах и многоярусных парковках. Основным преимуществом гидравлических подъемных столов перед автомобильными лифтами является простота монтажа и более низкая стоимость изготовления, а также отсутствие необходимости регистрировать гидравлический лифт в Ростехнадзоре.



Гидравлическая платформа (лифт) WERKER	
A	Длина платформы (м)
B	Ширина платформы (м)
C	Высота в спящем состоянии (м)
Hп	Высота подъема от уровня основания платформы (м)
H	Высота подъема (мм)





Всеволожский Крановый Завод

пос. Романовка, ул. Инженерная, д. 21.



Приглашаем на экскурсию по нашему заводу,
предварительно уточните удобное для Вас время:

Тел.: +7 (812) 346-54-54

E-mail: info@werker.ru

www.werker.ru

